

SOLUTIONS POUR LE
VERRE

MEULAGE

MEULEUSES RECTILIGNES
BISEAUTEUSES RECTILIGNES

LAVAGE

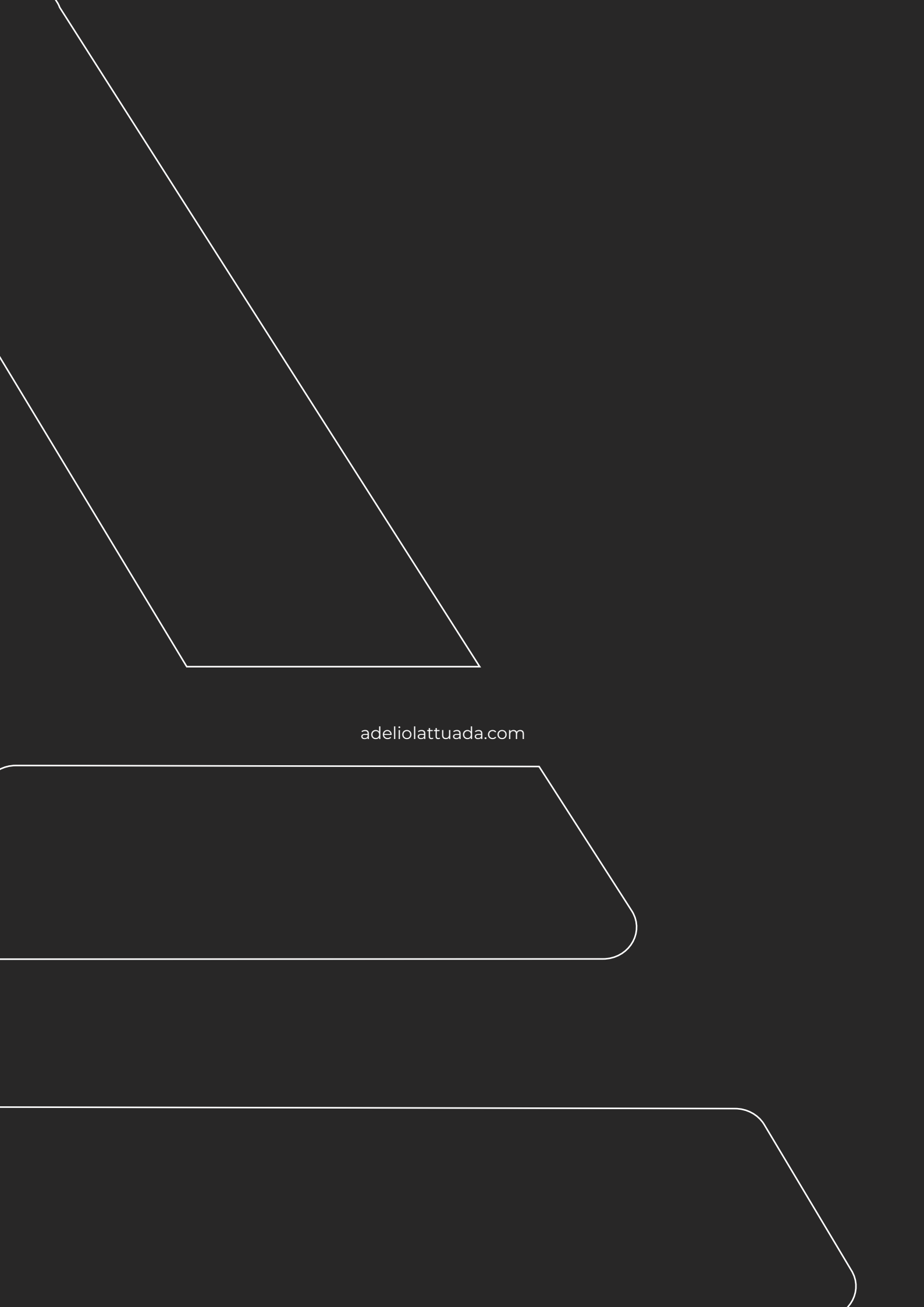
MACHINES À LAVER VERTICALES

**COMPLÉMENTAIRES
USINAGES**

MACHINES FAÇONNAGE COINS
PERCEUSES HORIZONTALES



LATTUADA
+ ADDING VALUE

The image features a dark gray background with several white geometric lines. In the upper left, a large parallelogram is formed by two parallel diagonal lines and a horizontal line at the bottom. Below this, the text 'adeliolattuada.com' is centered. Further down, a horizontal line with rounded right ends is positioned. At the very bottom, another horizontal line with a sharp right-angle bend and a rounded end is visible.

adeliolattuada.com

SOLUTIONS POUR LE VERRE

SOLUTIONS MEULAGE 8

MEULEUSES RECTILIGNES 10

SÉRIE AL M  12

SÉRIE TL  16

SÉRIE TLR  20

SÉRIE TLS  26

BISEAUTEUSES RECTILIGNES 32

SÉRIE GAMMA  34

SOLUTIONS LAVAGE 38

MACHINES À LAVER VERTICALES 40

SÉRIE OT  42

SÉRIE CT  46

SÉRIE CTS  50

DES USINAGES COMPLÉMENTAIRES 54

DES MACHINES POUR DES USINAGES COMPLÉMENTAIRES 56

SÉRIE DELTA  58

SÉRIE TP  62

ADDING
VALUE



L'INESTIMABLE VALEUR DE DONNER ET RECEVOIR

LA VALEUR REÇUE

Chaque personne qui a fait confiance à Lattuada a étoffé son histoire. Chaque solution de travail du verre (ou de la pierre) achevée et mise en production a apporté encore plus d'expérience et de dynamisme.

LA VALEUR OFFERTE

S'appuyant sur une profonde connaissance du marché et un vaste portefeuille de projets réussis, Lattuada continue d'investir dans le développement, la recherche et la formation.

Grâce à un feedback interne et externe continuellement mis à jour, l'entreprise s'engage à offrir toujours plus de qualité, plus de solutions, plus de technologie.

ADDING + VALUE

UNE SYNERGIE DE VALEURS APPELÉE ENTREPRISE

Qualité et personnalisation

Sont les signes distinctifs de la projectualité Lattuada. L'attention portée à chaque détail est poursuivie dans le cadre d'un processus de production personnalisé avec le plus grand soin.

Flexibilité et assistance

Écoute maximale pour développer les demandes du client. Garantie du suivi et d'éventuelles personnalisations ultérieures tout au long du cycle de vie des machines.

Histoire et expérience

Jour après jour, étape après étape, depuis 1978, Lattuada n'a cessé de développer sa capacité de problem solving de garantir un savoir-faire progressif à tous ses clients.

Internationalité et italianité

Le Made in Italy représente une excellence mondiale dans le secteur du verre. Le sentiment d'appartenance coexiste avec la fierté d'interagir constamment sur une scène internationale.

Innovation et pragmatisme

Proposer de nouvelles solutions fait partie de l'ADN de Lattuada. Simplification formation et assistance permanente sont les atouts offerts pour allier technologie et facilité d'utilisation.

Éco-responsabilité et territoire

À partir du siège italien, des actions concrètes pour l'environnement sont entreprises depuis des années. De même, les solutions Lattuada seront toujours plus "green".

AUSSI GRANDS QUE LE MONDE.

NOS SOLUTIONS SONT OPÉRATIONNELLES DANS LE MONDE ENTIER. DEPUIS 2017, NOUS SOMMES ÉGALEMENT ACTIFS AUX ÉTATS-UNIS, AVEC LATTUADA NORTH AMERICA DE NORTHWOOD (OHIO). UN CHOIX PRÉCIS POUR ÊTRE PLUS PROCHES DE NOS CLIENTS EN OFFRANT DES SERVICES ET DES PRODUITS DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ, CONÇUS POUR UN MARCHÉ EXIGEANT, COMPÉTITIF ET RÉGULÉ DIFFÉREMENT SELON LES ENDROITS.

100⁺

Pays où
les machines
Lattuada sont
en service

90⁺

Pays dans lesquels
nous sommes présents

40⁺

Agents
dans le monde



HEADQUARTER



NORTHWOOD (OH) UNE STRATÉGIE PRÉCISE POUR ÊTRE PLUS PROCHES DE NOS CLIENTS

LNA fournit directement à partir des États-Unis tous les services pré et après-vente, y compris un service d'assistance technique qualifié et hautement professionnel ayant acquis une longue expérience dans le domaine des machines d'usinage du verre.

Cette nouvelle société nous permet d'offrir à tous nos clients d'innombrables avantages:

- plus aucun problème concernant les transports.
- les machines sont directement facturées à partir des États-Unis, en supprimant ainsi les problèmes liés à la devise.
- services ad hoc pour les États-Unis.
- une assistance technique toujours disponible et sans problèmes de fuseau horaire.
- pièces de rechange fournies directement à partir de LATTUADA NORTH AMERICA.

integrAL

ADDING **VALUES**
FOR INTEGRAL SOLUTIONS

INTEGRAL EST LA COMBINAISON DE PRODUITS, SERVICES ET TECHNOLOGIES LATTUADA POUR OFFRIR UNE GESTION UNIQUE ET CENTRALISÉE DANS LE TRAVAIL DU VERRE ET DE LA PIERRE.



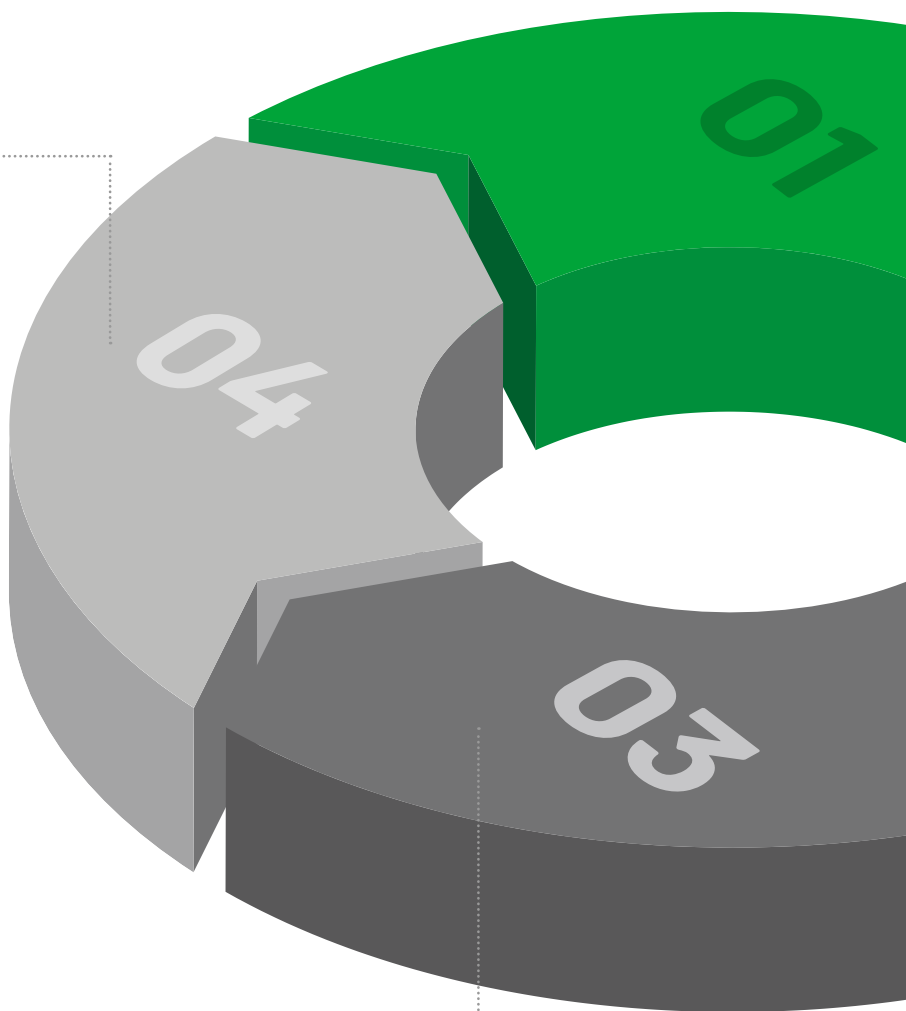
SOLUTIONS POUR MACHINES SPÉCIALES

Avez-vous des besoins spéciaux?
Des usinages au-delà de la norme?
Traitez-vous des matériaux composites? Aucun souci.
Nous pouvons concevoir une solution appropriée pour vous, en personnalisant les machines afin de vous garantir la flexibilité dont vous avez besoin.



SOLUTIONS POUR LA PIERRE

L'expertise de Lattuada transférée à la transformation de la pierre naturelle, de la céramique et des matériaux composites: PETRA, polisseuse verticale, travaille avec précision et qualité sur tous les types de bord et grâce à sa polyvalence naturelle, elle trouve une place de choix chez les professionnels de la pierre.





SOLUTIONS POUR LE VERRE

Personnalisation, précision, polyvalence: toutes les lignes de traitement du verre de Lattuada garantissent d'excellentes performances et une productivité élevée, s'intégrant parfaitement dans l'entreprise. Une combinaison d'expérience et d'innovation pour relever tout défi.



> Meulage

Depuis toujours notre point fort. Une variété de solutions que l'on peut trouver dans une large gamme de machines: plus de 40 modèles paramétrables pour une efficacité de production maximale.



> Lavage

Depuis plus de 15 ans, nous étudions et créons des solutions pour le lavage du verre. Nous offrons une gamme complète de machines à laver verticales caractérisées par un haut niveau de technologie, une simplicité d'utilisation et d'entretien.



> Usinages complémentaires

Faut-il percer ou réaliser des angles? Nous vous fournissons une gamme de perceuses horizontales et de machines automatiques pour l'usinage d'angles rayonnés et droits.



SOLUTIONS POUR L'AUTOMATION

Robotique, systèmes A-WR & i-AL, réalité augmentée et IdO: un cœur battant pour l'innovation et la technologie qui révolutionne le travail du verre et de la pierre. Les solutions Lattuada pour l'Automation font entrer les entreprises dans le monde de l'industrie 4.0 en faisant de chaque machine un concentré de précision, productivité et automation.



Des solutions intégrées
made in Lattuada,
pour tous vos besoins



SOLUTIONS ROBOTIQUES

SOLUTIONS ROBOTIQUES LATTUADA-KNITTEL +ADDED VALUES



- 01 VENTOUSES PERSONNALISABLES**
vide avec système Venturi
EN OPTION : modules de vide intelligents à haute efficacité énergétique avec technologie NFC (*)
- 02 HAUTE FLEXIBILITÉ**
usinage parallèle de verres de différentes dimensions avec une distance minimale entre eux
- 03 MESURAGE AUTOMATIQUE DU VERRE**
il ne faut pas configurer préalablement les dimensions du verre
- 04 FACILITÉ D'EMPLOI**
meuleuses rectilignes à entretien standard
- 05 RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA VITESSE**
selon la taille du verre
- 06 RÉDUCTION DES COÛTS**
un seul opérateur est nécessaire
- 07 PRODUCTIVITÉ / PERFORMANCES ACCRUES**
grâce à la haute vitesse de ce système
- 08 AUTOMATISATION COMPLÈTE DES MACHINES**
la réduction des besoins d'accès à la zone augmente la sécurité et la productivité
- 09 POSSIBILITE D'INTEGRATION EXPANSION / MODULARITE**
avec d'autres machines
- 10 CONTINUITÉ GARANTIE**
grâce à la maintenance réduite des machines Lattuada/Knittel (possibilité de surveillance vidéo et d'assistance à distance, également via Whatsapp)
- 11 SÉCURITÉ**
contrôle de plausibilité des pièces chargées
Capteurs spéciaux capables de lire tous les types de verre Mesure et compensation de la position de déchargement (verres chargés sur support sans position zéro)



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE :

(*) EN OPTION:

MODULES DE VIDE INTELLIGENTS
À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
AVEC TECHNOLOGIE NFC
PLANIFICATION OPTIMISÉE DES PARCOURS
TAILLE DU ROBOT OPTIMISÉE
POUR LA TÂCHE
PLANIFICATION EFFICACE
DES CELLULES
RÉDUCTEURS OPTIMISÉS ET
MOTEURS À HAUT RENDEMENT

MACHINES AUTOMATIQUES

A-WR SYSTEM

Introduit une gestion entièrement automatique du réglage des meules.

01. Procédure automatique de réinitialisation des meules diamant et résine, sans verre dans la machine et en moins d'une minute (programmable)
02. Récupération automatique de l'usure des meules de polissage, incrément d'outil automatique basé sur des paramètres prédéfinis
03. Positionnement automatique pour le remplacement de la meule
04. Augmentation/diminution de la position du mandrin (fonction Jog) (précision 0,01 mm)
05. Positionnement automatique sur le point de consigne
06. Récupération automatique de tout jeu mécanique
07. Procédure de nettoyage automatique du mandrin
08. Avertissement d'usure des meules
09. Avertissement sur les problèmes du mandrin
10. Déverrouillage manuel pour toute situation
11. Convoyeur d'entrée réglable motorisé
12. Ampèremètres numériques et système d'alerte automatique pour l'usure des meules de polissage
13. Procédure automatique de détection et de compensation de l'usure de la courroie du convoyeur d'entrée
14. Procédure de vérification de l'alignement du bras d'alimentation
15. Ajustement automatique des paramètres de traitement en fonction de l'épaisseur du verre
16. Système de détection d'absorption d'outils en résine de précision (pour télécommande) et réglage indépendant de la vitesse de rotation

EN OPTION : capteur de contrôle d'épaisseur ou capteur de détection et de positionnement automatique de l'épaisseur



i-AL

Est un ensemble complet de systèmes mécaniques, électroniques et logiciels spécialement conçus pour permettre une automatisation maximale du traitement du verre et une intégration complète avec l'ensemble de votre système de production.

LE PACK i-AL COMPREND:

01. Ampèremètres numériques affichés sur le panneau à écran tactile
02. Réglage motorisé du retrait du verre avec bouton poussoir manuel
03. Gestion automatique de tous les paramètres de traitement
04. Vannes proportionnelles pour la régulation de la pression des mandrins de polissage
05. Mesure de la longueur du verre

EN OPTION : capteur de contrôle d'épaisseur ou capteur de détection et de positionnement automatique de l'épaisseur

SOLUTIONS
MEULAGE

MEULEUSES **RECTILIGNES**

SÉRIE **AL M**

SÉRIE **TL**

SÉRIE **TLR**

SÉRIE **TLS**

BISEAUTEUSES RECTILIGNES

SÉRIE **GAMMA**



LA PLUS VASTE LIGNE PRÉSENTE SUR LE MARCHÉ

DES SOLUTIONS POUR LE MEULAGE

- > MEULEUSES RECTILIGNES
- > BISEAUTEUSES RECTILIGNES



Notre core-business depuis toujours, l'offre Lattuada comprend plus de 40 modèles de **meuleuses rectilignes**, **meuleuses bilatérales** disponibles dans de multiples configurations différentes ainsi que des **biseauteuses rectilignes** pour toutes les exigences de production.



performantes

**grande capacité de chargement,
épaisseurs jumbo**

Nos machines sont en mesure de transporter des plaques d'un poids allant jusqu'à 1500 kg et de travailler avec des épaisseurs jusqu'à 100 mm.



productives

technologie intelligente

Le thème de l'automation revêt une importance croissante: conjuguer la nécessité d'offrir des produits haut de gamme tout en demeurant flexibles, en augmentant la productivité et en réduisant les coûts.



fiables

bassa manutenzione necessaria

Chaque jour, nous nous efforçons d'atteindre l'excellence avec des choix précis: en refusant les compromis. Nous avons organisé une filière aussi bien interne qu'externe garantissant les plus hautes normes de fiabilité.



flexibles

configurations sur mesure

Nos machines sont réalisées sur mesure, pour vous offrir le maximum. Elles sont constituées d'une excellente structure de base et peuvent être paramétrées en fonction de vos besoins.



smart

facilité d'utilisation

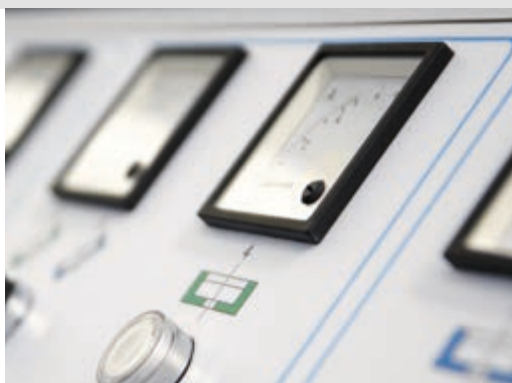
Des technologies sophistiquées faciles d'emploi: ceci est la philosophie avec laquelle nous construisons nos machines.



excellentes

des performances au top

Chez Lattuada, notre savoir-faire développé et perfectionné au cours de 40 ans de recherche et d'activité de meulage, nous a permis de concevoir et produire des machines, assurant la plus grande qualité finale d'usinage.

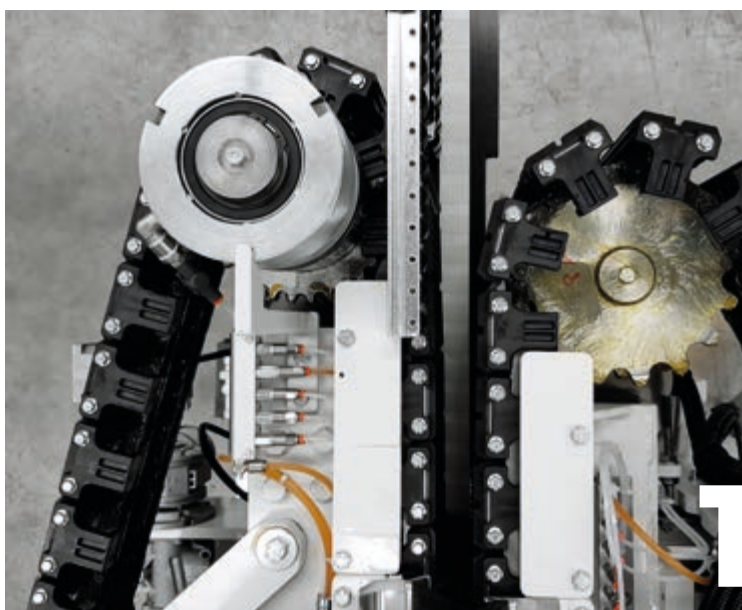


MEULEUSES RECTILIGNES

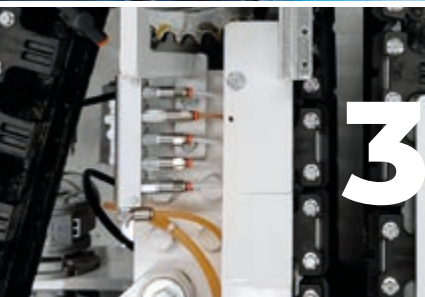
DÉTAILS TECHNIQUES

Depuis toujours notre point fort.

Une variété de solutions que l'on peut trouver dans
une large gamme de machines : **plus de 40 modèles
paramétrables pour une efficacité de production maximale.**



- 1-2 **Chariot** de transport avec **chevilles** de support.
- 3-4 Installation de **lubrification automatique**.
- 5-6 **Mandrins Lattuada**: une solution unique pour la transmission du mouvement.
- 7-8 **Tuyaux en cuivre de refroidissement des meules** et intérieur bac des mandrins.
- 9-10 **Installation électrique** avec des composants de très haute qualité, également conformes aux **normes UL/CSA**. **Moteurs à haute efficacité IE3**.
- 11 **Ampèremètres numériques** avec système automatique d'alerte pour l'usure des meules de polissage.



AL M

SÉRIE

LES MEILLEURES ALLIÉES POUR LES GROSSES PRODUCTIONS DE PLAQUES D'ÉPAISSEURS MOYENNES

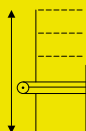
Les meuleuses AL M peuvent gérer des niveaux de production plus complexes, car elles ont été conçues et réalisées en utilisant certaines solutions technologiques utilisées pour la série de meuleuses plus grandes, comme par exemple le montage des mêmes mandrins. Ces détails contribuent à augmenter leur vie utile, tout en réduisant l'entretien nécessaire.



3 - 20/25 mm
1/8 - 3/4 / 1 "



2000 mm
78.7 "



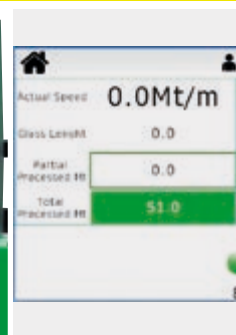
2400 - 3000 mm
94.5 - 118.1 "



400 Kg - 200 Kg/m
881 lbs - 11.2 lbs/ "

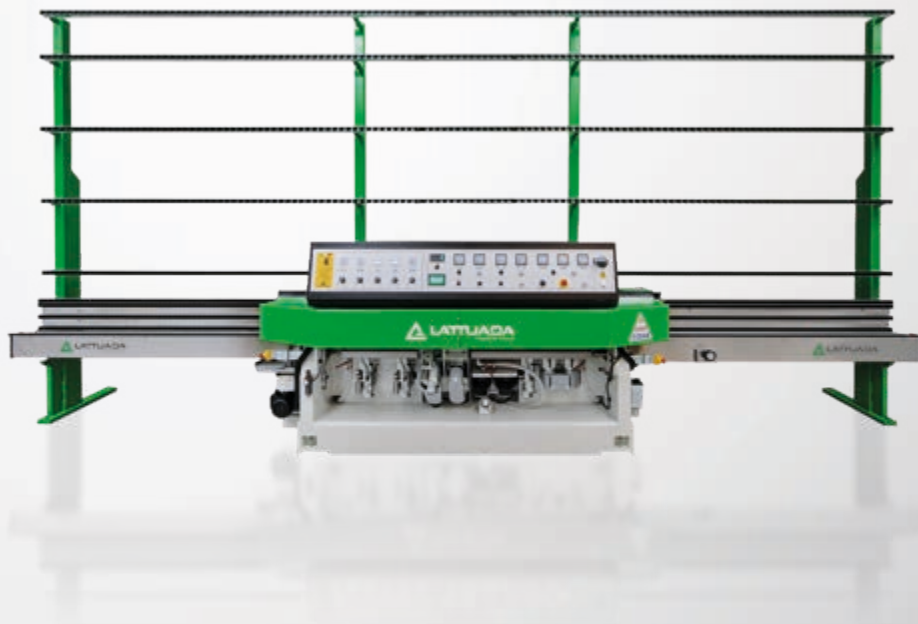


700 Kg
1,543 lbs



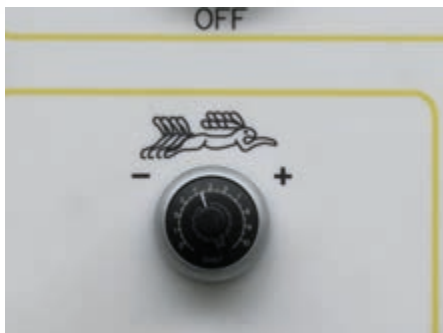
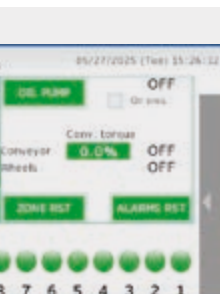
SÉRIE AL M

Meuleuses rectilignes électroniques pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**



SÉRIE AL T

Meuleuses rectilignes périphériques pour l'exécution du **joint rond, OG ou joint plat avec arêtes**



SÉRIE AL M

Meuleuses rectilignes électroniques
pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**





Kw.







AL 6 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 20 mm	12,5	5.755x1.450 xH2.400 mm	400 Kg - 200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 3/4 "		226.5x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							6  5  4  3  2  1 	

AL 7 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							7  6  5  4  3  2  1 	

AL 8 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							8  7  6  5  4  3  2  1 	

AL 9 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	17	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							9  8  7  6  5  4  3  2  1 	

LÉGENDE



vitesse



dimensions
minimum verre



inclination
chanfrein



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)



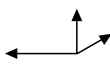
poids max verre
(total)



groupe coins
mouchés

SÉRIE ALT

Meuleuses rectilignes périphériques pour l'exécution
du **joint rond, OG ou joint plat avec arêtes**

										
AL 4 T	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	10	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg		
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs		
								4	3	2
										

AL 6 T	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	12,5	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg			
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs			
							6	5	4	3	2
											



TL SÉRIE

**CONSEILLÉES POUR LES GROSSES
PRODUCTIONS DE VERRES TREMPÉS
ET/OU DE VERRE DE QUALITÉ
SUPÉRIEURE POUR L'ÂMEUBLEMENT**

Les guides renforcés et les chevilles plus hautes permettent aux meuleuses TL de supporter des poids supérieurs par rapport à la série précédente.

Ces composants rendent les meuleuses particulièrement flexibles, car elles sont en mesure de travailler avec des plaques d'épaisseurs importantes à bandes de verre de petites dimensions, jusqu'à un minimum de 35 mm de hauteur.



3 - 40 mm
1/8 / 1.5 "



2600 mm
102.4 "



3100 mm
122 "



800 Kg - 250 Kg/m
1,763 lbs - 14 lbs/ "



1,600 Kg
3,527 lbs



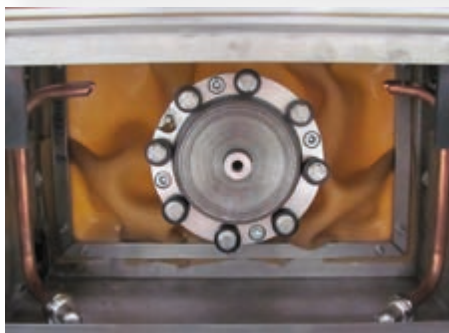
SÉRIE TL

Meuleuses rectilignes électroniques pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**



SÉRIE TL AV

Meuleuses rectilignes électroniques à **angle variable de 0 à 45°**



SÉRIE TL

Meuleuses rectilignes électroniques
pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**

TL 10 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	20	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs

TL 10 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs

TL 11 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	22	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs



LÉGENDE



vitesse



dimensions
minimum verre



inclination
chanfrein



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)



poids max verre
(total)



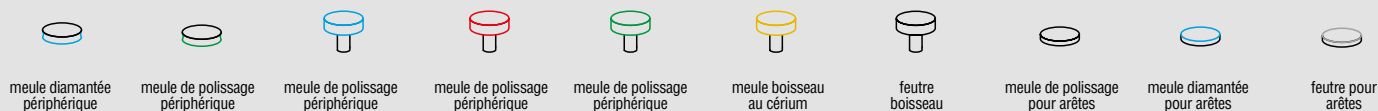
groupe coins
mouchés

SÉRIE TL AV

Meuleuses rectilignes électroniques
à **angle variable de 0 à 45°**

									
TL 9 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
	987654321 								

TL 10 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	23	8.210x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		332.2x62.2 xH122 "	1,763 lbs - 14 lbs/''	3,527 lbs
	3* OPTION 19 9 8 7 6 5 4 3* 2 1								



meule diamantée
périphérique

meule de polissage
périphérique

meule de polissage
périphérique

meule de polissage
périphérique

meule de polissage
périphérique

meule boisseau
au cérium

feutre
boisseau

meule de polissage
pour arêtes

meule diamantée
pour arêtes

feutre pour
arêtes

TJR SÉRIE

LA PLUS UTILISÉE DES PRINCIPAUX
GROUPE D'EUROPE DU NORD
ET DES ÉTATS-UNIS

Elle est proposée aux verreries ayant d'importantes productions de grandes plaques et de grandes épaisseurs pour la construction lourde, ou pour les travaux de qualité supérieure à des vitesses élevées.



3 - 50 / 55 mm
1/8 - 2 / 2.2 "



2.600 mm / 3.000 mm
102.3 / 118.1 "



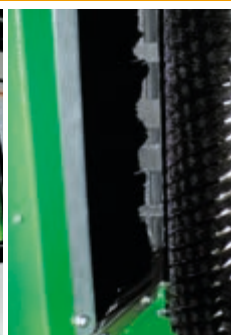
3.100 mm / 3.700 mm
122 / 145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "



2.000 Kg
4,409 lbs



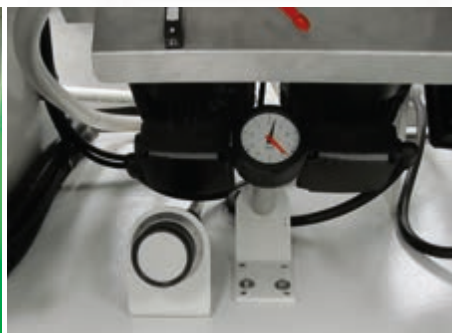
SÉRIE TLR

Meuleuses rectilignes électroniques pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**



SÉRIE TLR AV

Meuleuses rectilignes électroniques à **angle variable de 0 à 45°**



SÉRIE TLR

Meuleuses rectilignes électroniques
pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**

											
TLR 11 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.210x1.1600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg			
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		323.2x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs			
	3* OPTION 		11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1								
TLR 11 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg			
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs			
	3* OPTION 		11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1								
TLR 11 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg			
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs			
	3* OPTION 		* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (avec groupe coins mouchés) ** max 15 mm (max 0.6 ") (avec groupe coins mouchés)		12 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1						
TLR 12 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg			
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs			
			12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1								
TLR 12 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.970x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg			
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***		353.1x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs			
	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (avec groupe coins mouchés) ** max 15 mm (max 0.6 ") (avec groupe coins mouchés)		13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1								

* max 3,5 m/min (max 137 "/min)
(avec groupe coins mouchés)
** max 15 mm (max 0.6 ")
(avec groupe coins mouchés)

LÉGENDE



vitesse



dimensions
minimum verre



inclination
chanfrein



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)



poids max verre
(total)



groupe coins
mouchés

Meuleuses rectilignes électroniques pour l'exécution du **joint plat avec arêtes**



TLR 14 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	30	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1							



feutre pour
arêtes

SÉRIE TLR AV

Meuleuses rectilignes électroniques à angle variable de 0 à 45°

TLR 10 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	10987654321								
TLR 11 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	1110987654321								
TLR 11 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	1110987654321								
TLR11 AV C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H85 mm	0 - 45°	3-50 mm**	25	8.970x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 "		1/8 - 2 ***		353.1x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (avec groupe coins mouchés) ** max 15 mm (max 0.6 ") (avec groupe coins mouchés)				121110987654321				

LÉGENDE

								
vitesse	dimensions minimum verre	inclination chanfrein	épaisseur verre	puissance installée	dimensions	poids max verre (sur le convoyeur)	poids max verre (total)	groupe coins mouchés

SÉRIE TLR A

Meuleuses rectilignes électroniques à angle variable de 0 à 45°



TLR 13 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3-55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1									

TLR 13 AV C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm**	30	10.020x1.600 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "***		394.5x62.2 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (avec groupe coins mouchés) ** max 15 mm (max 0.6 ") (avec groupe coins mouchés)								

TLR 14 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	30	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	14  13  12  11  10  9  8  7  6  5  4  3  2  1   								

TLR 16 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	34	10.390x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		409x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1                									



meule diamantée
périphérique



meule de polissage
périphérique



meule boisseau
diamantée



meule boisseau
en résine



meule boisseau
de polissage



meule boisseau
au cérium



feutre
boisseau



meule de polissage
pour arêtes



meule diamantée
pour arêtes



feutre pour
arêtes

TLS SÉRIE

L'ÉVOLUTION DE NOTRE FAMILLE DE MEULEUSES TLR

Grâce à quelques modifications structurelles, liées principalement à l'application de nouvelles chevilles et de guides renforcés, les modèles qui constituent cette série sont en mesure de transporter des plaques jusqu'à un poids de 1500 kg (sur le chariot) et d'usiner des plaques d'une épaisseur allant jusqu'à 100 mm.



3 - 60 / 80 / 100 mm
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "



3.000 mm
118.1 "



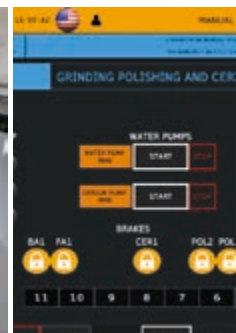
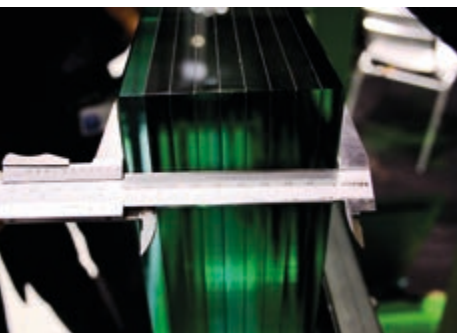
3.700 mm
145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "



2.200 Kg
4,850 lbs



SÉRIE TLS AV

Meuleuses rectilignes électroniques
à **angle variable de 0 à 45°**





SÉRIE TLS AV

Meuleuses rectilignes électroniques
à **angle variable de 0 à 45°**

										
TLS 13 AV C PC	sp60/80/100	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	28	10.040x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
		us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		377.6x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs
		13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 								

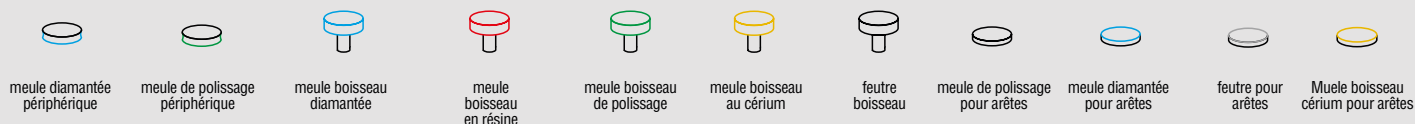
LÉGENDE

vitesse	dimensions minimum verre	inclination chanfrein	épaisseur verre	puissance installée	dimensions	poids max verre (sur le convoyeur)	poids max verre (total)	groupe coins mouchés



**LA MEULEUSE
LA PLUS GRANDE
JAMAIS
CONSTRUITE**

TLS 15 AV C PC	sp60/80/100	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	32	10.390x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
		us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		409x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs
		15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1								
		             								





ACCESSOIRES

MEULEUSES RECTILIGNES

Machine à laver appliquée sur le bras de sortie des meuleuses et biseauteuses, permettant d'obtenir un nettoyage et un séchage complet des bords usinés des plaques de verre.



OT 300	eu	300x300 mm	égale à l'ouverture du convoyeur du modèle sur lequel elle est appliquée	2 *	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6 xH30.3 "	
				*standard (peut varier selon les options incluses)		

PAR-AL: dispositif pour l'usinage de verres inclinés en forme de parallélogramme.



REGARDER LE DISPOSITIF EN FONCTION



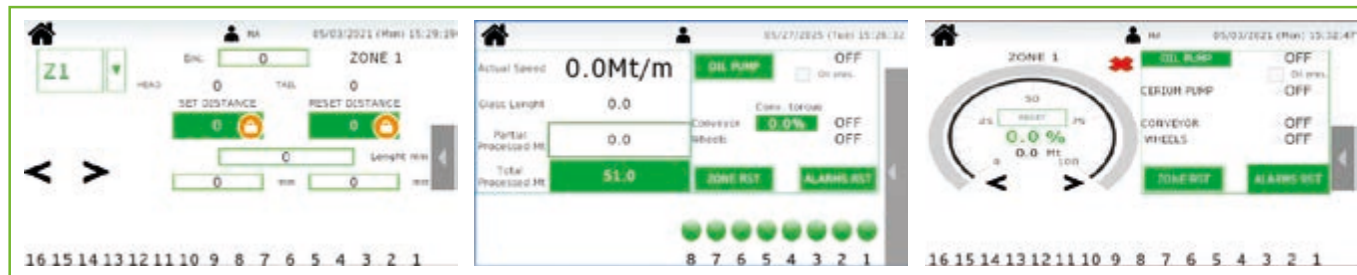
TABLEAU

OPÉRATEUR À ÉCRAN TACTILE

Nous **sommes les seuls sur le marché** en mesure d'assurer un contrôle constant des différentes fonctions de la machine, à travers différentes méthodes de contrôle.

BASE 4 "

Tableau d'information sur les données et l'entretien de la machine



AVANCÉ 10 "

Tableau pour le contrôle et la gestion de toutes les phases de travail



AVANCÉ 12 "

Tableau pour le contrôle et la gestion de toutes les phases de travail pour machines automatiques (avec A-WR et i-AL)



BISEAUTEUSES RECTILIGNES

DÉTAILS TECHNIQUES

Le biseautage est considéré, depuis toujours, comme **l'opération de meulage la plus complexe**.

Pour cela, Lattuada produit des biseauteuses extrêmement précises et soignées, appréciées pour leur fiabilité, leur entretien réduit et leur durée dans le temps.



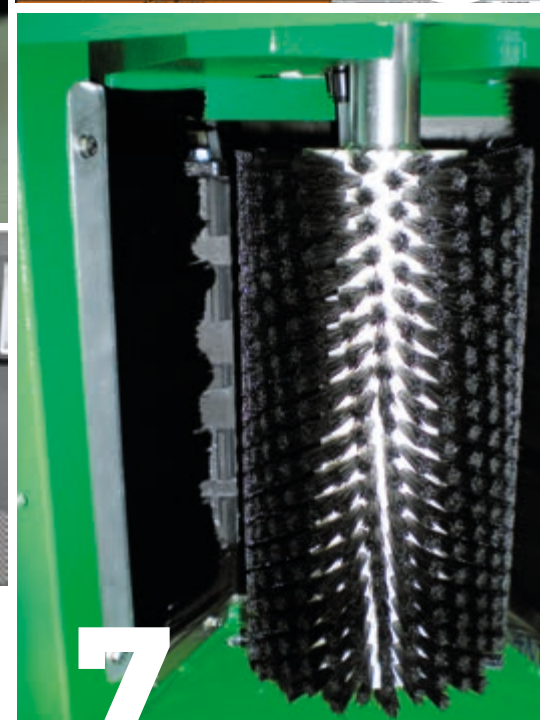
1-2



3



6



7

- 1 **Nombreuses configurations de meules** disponibles, même personnalisables.
- 2 Changement de meules **rapide et simple**.
- 3 Gestion de toutes les phases de travail par **tableau opérateur à écran tactile**.
- 4 Système pour l'usinage de **petites pièces**.
- 5 **Machine à laver** modèle OT 300.
- 6 **Ampèremètres numériques** absorption des moteurs.
- 7 **Brosse tournante** de lavage des chevilles.
- 8 Lubrification **automatique**.
- 9 Variation de la vitesse du transporteur **au moyen d'un inverter**.
- 10 Le modèle Gamma 614 monte 4 feutres: **vitesse élevée et qualité d'usinage!**



GAMMA SÉRIE

**LA PLUS VASTE ACTUELLEMENT
SUR LE MARCHÉ, ELLE OFFRE DES SOLUTIONS
TECHNIQUES EN MESURE DE SATISFAIRE TOUS
LES TYPES D'EXIGENCES DE PRODUCTION**

GAMMA 8, qui combine la versatilité d'une machine de petites dimensions et la capacité de travailler sur des productions modérées, également grâce à ses trois feutres, on aboutit à la gamme des «soeurs aînées».

Elles représentent la solution indiquée pour toute verrerie nécessitant de machines en mesure de travailler à des vitesses élevées et avec le plus grand niveau de qualité possible.



3 - 20 / 25 mm
1/8 - 3/4 / 1"



2.000 / 2.600 mm
78.7 / 102.3"



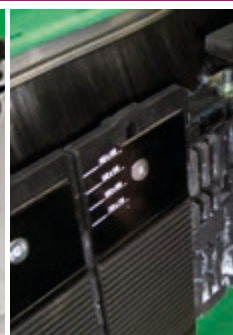
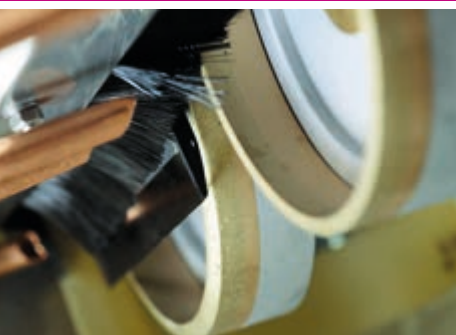
2.450 / 3.100 mm
96.5 / 122"



500 Kg - 150 Kg/m
1,102 lbs - 8.4 lbs/"



mécanique



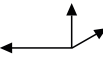
SÉRIE GAMMA

Biseauteuses rectilignes pour l'exécution
du **biseau**, du **joint plat avec arêtes**
et du **joint rond avec oxyde de cérium liquide**



SÉRIE GAMMA

Biseauteuses rectilignes pour l'exécution du **biseau**, avec **oxyde de cérium liquide**

				STANDARD	OPTION							
												
GAMMA 8 PC	eu	0,5 - 4 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	40 mm	3 - 20 mm	18	6.510x1.350 xH2.450 mm	500 Kg - 150 Kg/m		
	us	20 - 157 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			1.6 "	1/8 - 3/4 "		256.2x53.1 xH96.5 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m		
		3* 									8 7 6 5 4 3* 2 1	
GAMMA 613 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	23	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m		
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m		
		4* 									10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
GAMMA 614 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m		
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m		
		4* 									11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
GAMMA 713 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m		
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m		
		4* 									11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	

Biseauteuses rectilignes pour l'exécution du **biseau et du joint rond**, avec **oxyde de cérium liquide**

GAMMA 633 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	27	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m		
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m		
		7* 									12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1	

Biseauteuses rectilignes pour l'exécution du **biseau et du joint plat avec arêtes**, avec **oxyde de cérium liquide**

GAMMA 643 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m							
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m							
					13 	12 	11 	10 	9 	8 	7 	6 	5 	4 	3 	2 

GAMMA 723 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m						
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/m						
	OPTION 4*  12* 				12* 	11 	10 	9 	8 	7 	6 	5 	4* 	3 	2 

LÉGENDE



vitesse



dimensions
minimum verre



inclination
biseau



largeur max
biseau



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)

ACCESSOIRES

BISEAUTEUSES RECTILIGNES

Machine à laver appliquée sur le bras de sortie des meuleuses et biseauteuses, permettant d'obtenir un nettoyage et un séchage complet des bords usinés des plaques de verre.



						
OT 300	eu	300x300 mm	égale à l'ouverture du convoyeur du modèle sur lequel elle est appliquée	2 *	550x600xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6xH30.3 "	

*standard (peut varier selon les options incluses)

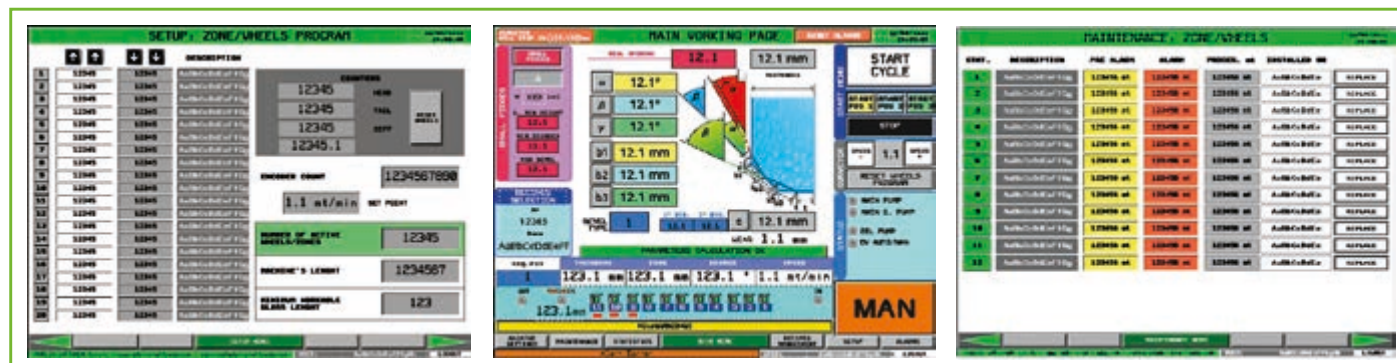
TABLEAU

OPÉRATEUR À ÉCRAN TACTILE

Nous sommes les seuls sur le marché en mesure d'assurer un contrôle constant des différentes fonctions de la machine, à travers différentes méthodes de contrôle.

AVANCÉ 10.4 "

Tableau pour le contrôle et la gestion de toutes les phases de travail




meule diamantée
périphérique


meule de polissage
périphérique


meule boisseau
diamantée


meule boisseau
en résine


meule boisseau
de polissage


feutre
boisseau


meule de polissage
pour arêtes

SOLUTIONS
LAVAGE

MACHINES À LAVER **VERTICALES**

SÉRIE **OT**
SÉRIE **CT**
SÉRIE **CTS**

LAVAGE ET SÉCHAGE DES PLAQUES DE VERRE

DES SOLUTIONS POUR LE LAVAGE

Les machines à laver Lattuada peuvent être intégrées à différentes machines, telles que des lignes verticales de meulage, de perçage et de fraisage, des machines CNC.

Elles se distinguent par la hauteur utile de lavage, le nombre de brosses présentes et le poids total pouvant être chargé.

Le corps de la machine et toutes les pièces à contact avec de l'eau sont en acier inox ou en matériaux non oxydables.



performantes

grandes capacités de lavage et de séchage

Grâce aux critères de conception qui sont toujours attentifs à tout besoin, ainsi qu'à la solidité constructive et structurelle, les machines à laver Lattuada garantissent un lavage et un séchage de haute qualité, même à grande vitesse, et sur tout type de verre.



productives

technologie intelligente

Adaptées à des charges de productions élevées, nos machines à laver sont capables de travailler non-stop 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.



fiables

faible niveau de l'entretien nécessaire

Les zones sur lesquelles l'entretien est à effectuer sont facilement accessibles et les activités à réaliser sont simples et rapides.



flexibles

configurations sur mesure

Chaque modèle de machine à laver Lattuada est hautement personnalisable et peut être intégré à différentes machines, telles que des lignes verticales de meulage, de perçage et de fraisage ainsi que des machines CNC.



smart

facilité d'utilisation

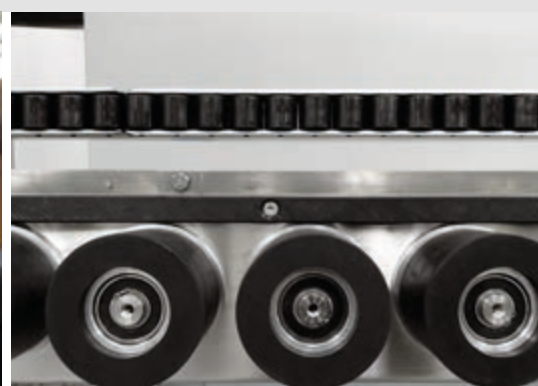
Des technologies sophistiquées et faciles à utiliser, telle est la philosophie avec laquelle nous fabriquons nos machines.



excellentes

performances au top

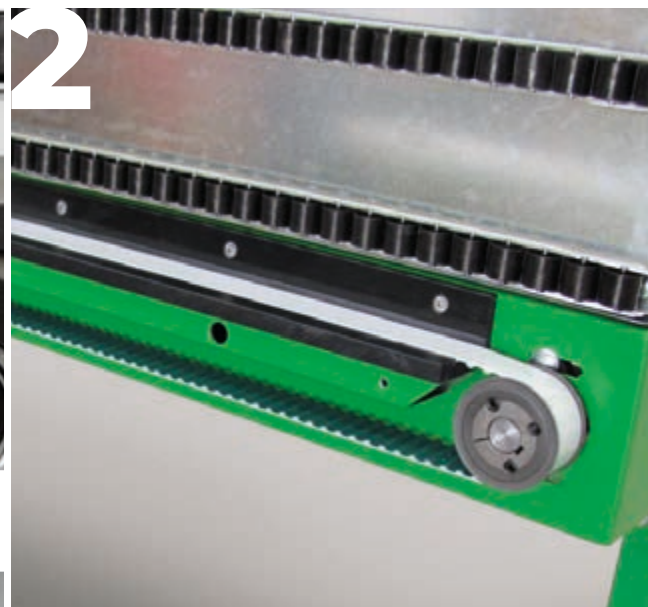
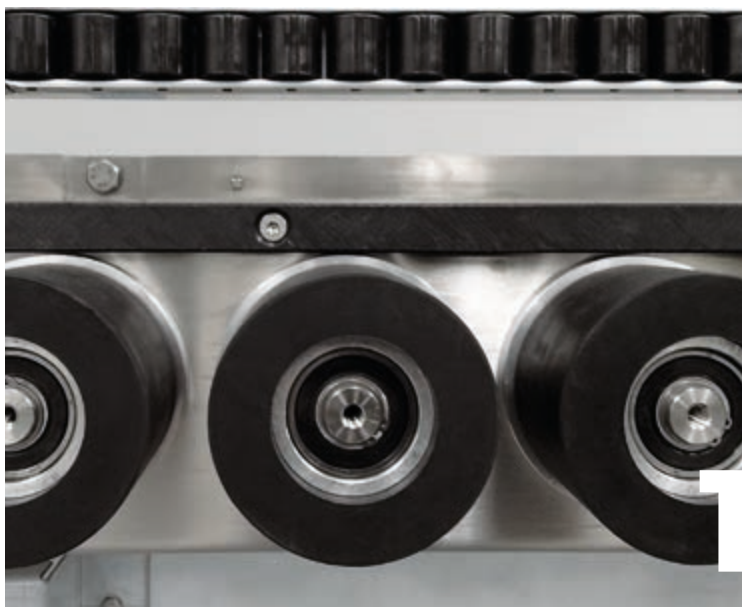
Grâce au savoir-faire Lattuada, développé et perfectionné au cours de ses 40 dernières années, nous concevons et produisons des machines garantissant la plus haute qualité finale en termes de lavage et de séchage.



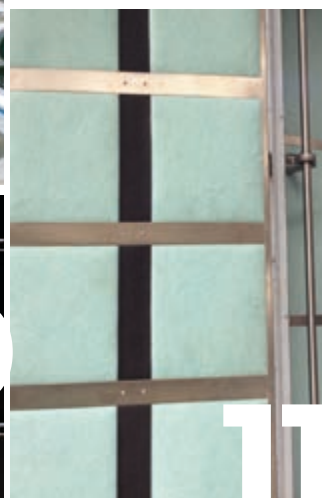
MACHINES À LAVER VERTICALES

DONNÉES TECHNIQUES

Le souci du détail permet d'obtenir des produits atteignant l'excellence. Des machines à la pointe du progrès et affichant une fiabilité absolue en termes de précision, voici les points forts de notre entreprise.



- 1 **Rouleaux de mouvement** des plaques de verre (version spéciale pour charges lourdes).
- 2 Bras avec courroies de transport pour **lavage de verre de formes différentes**.
- 3 Brosses disponibles également pour **verres Low-E**.
- 4 Capteur **antichute du verre et pédale**.
- 5 **Moteurs des brosses** placés sur la partie haute de la machine à laver.
- 6 Possibilité de la **placer en ligne** avec nos meuleuses et biseauteuses.
- 7 Ventilateur à **haute pression insonorisé**.
- 8 **Composants certifiés** conformes à UL-CSA.
- 9 **Eau chaude** pour pré-lavage, première section de lavage ou rinçage.
- 10 Panneau noir avec **lampes d'inspection**.
- 11 Haut degré d'**insonorisation**.



OT SÉRIE

MACHINES À LAVER VERTICALES AVEC PARTIE SUPÉRIEURE OUVERTE

Lors du stockage du verre, on court souvent le risque de provoquer des griffes aux plaques à cause des saletés qui se sont déposées pendant l'usinage. Ce problème peut se résoudre grâce à l'utilisation d'une machine à laver de la série OT, dédiée au lavage et séchage de plaques, et qui peut être intégrée à différentes machines, telles que des lignes verticales de meulage, de perçage et de fraisage, des machines CNC.



3 - 15 / 20 / 25 mm
1/8 - 0.6 / 3/4 / 1 "



350xH100 mm
13.8xH3.9 "



200 / 300 / 500 kg
441 / 661 / 1,102 lbs



2 / 4 / 6



SÉRIE OT 1600 | OT 2000

Machines à laver verticales
avec **partie supérieure ouverte**



SÉRIE OT 1600

Machines à laver verticales avec partie supérieure ouverte

									
OT 1600/200/2s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	5.970x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	2
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		235x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/200/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	6.240x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		245.6x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/300/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/300/6s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	6.710x2.000 xH2.520 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.1x78.7 xH99.2 "	1,102 lbs	
OT 1600/500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	7.210x2.200 xH2.520 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH99.2 "	1,102 lbs	



vitesse



dimensions
minimum verre



dimensions
max verre



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)



brosses

SÉRIE OT 2000

Machines à laver verticales avec partie supérieure ouverte



OT 2000/300/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	g**	6.240x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/300/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	g**	6.720x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/500/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	6.720x2.000 xH2.920 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.5x78.7 xH114.9 "	1,102 lbs	
OT 2000/500/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	7.210x2.200 xH2.920 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH114.9 "	1,102 lbs	

* autres sur demande
** standard (elle peut varier en fonction des différentes options éventuellement équipées)

CT SÉRIE

MACHINES À LAVER VERTICALES AVEC PARTIE SUPÉRIEURE FERMÉE

Lors du stockage du verre, on court souvent le risque de provoquer des griffes aux plaques à cause des saletés qui se sont déposées pendant l'usinage. Ce problème peut se résoudre grâce à l'utilisation d'une machine à laver de la série CT dédiée au lavage et séchage de plaques, et qui peut être intégrée à différentes machines, telles que des lignes verticales de meulage, de perçage et de fraisage, des machines CNC.



3 - 25 mm
1/8 - 1 "



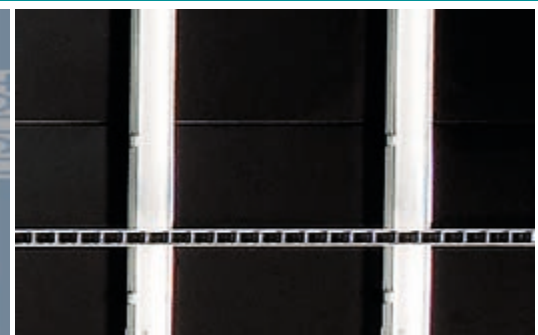
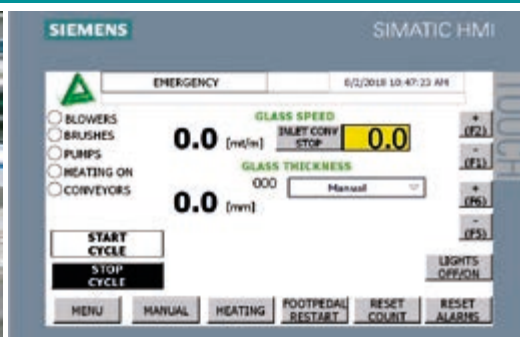
400xH100
15.7x3.9 "



500 kg
1,102 lbs

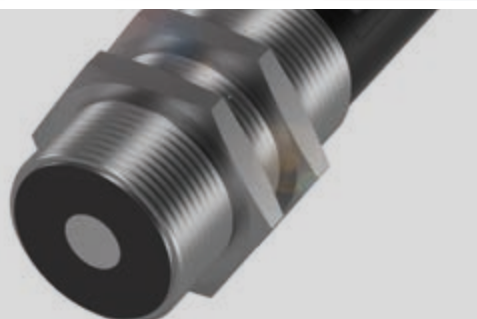


4 / 6



SÉRIE CT 2600 | CT 3300

Machines à laver verticales
avec **partie supérieure fermée**



SÉRIE CT 2600

Machines à laver verticales avec partie supérieure fermée



CT 2600/500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	19**	7.950x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 2600/500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	



vitesse



dimensions
minimum verre



dimensions
max verre



épaisseur
verre



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)



brosses

SÉRIE CT 3300

Machines à laver verticales avec partie supérieure fermée



CT 3300/500/4S	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 3300/500/6S	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		400x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

* autres sur demande
** standard (elle peut varier en fonction des différentes options éventuellement équipées)

CTS SÉRIE

MACHINES À LAVER VERTICALES AVEC PARTIE SUPÉRIEURE FERMÉE

Les modèles Lattuada de la série CTS sont
des machines à laver destinées à des verreries ayant
des flux de **productions importants de plaques de
grandes dimensions et épaisseurs.**



3 - 60/80 mm
1/8 - 2.3/3.1 "



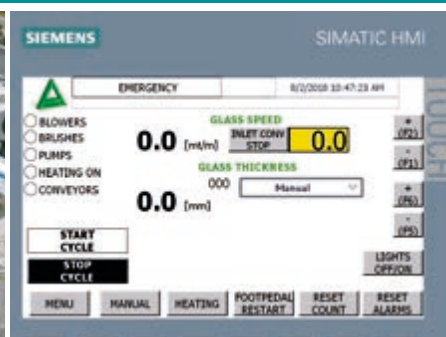
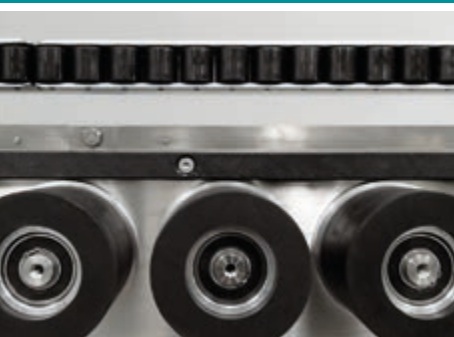
400xH100
15.7x3.9 "



800/1,500 kg
1,764/3,306 lbs



4/6



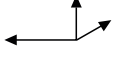
SÉRIE CTS 2600 | CTS 3300

Machines à laver verticales
avec **partie supérieure fermée**



SÉRIE CTS 2600

Machines à laver verticales avec partie supérieure fermée

									
CTS 2600 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	7.950x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 2.3 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 2.3 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	8.780x2.585 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 3.1 "		345.6x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 2600 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	9.120x3.590 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 3.1 "		359x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

SÉRIE CTS 3300

Machines à laver verticales avec partie supérieure fermée

									
CTS 3300 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 2.3 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 2.3 "		400x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.270x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 3.1 "		404.3x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 3300 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.610x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 3.1 "		417.7x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

* autres sur demande ** standard (elle peut varier en fonction des différentes options éventuellement équipées)

LÉGENDE



vitesse



dimensions
minimum verre



épaisseur
verre



spessore
vetro lavorabile



puissance
installée



dimensions



poids max verre
(sur le convoyeur)

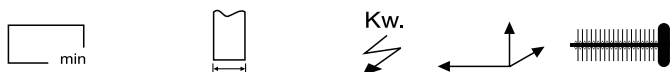


brosses

ACCESSOIRES

MACHINES À LAVER VERTICALES

Machine à laver appliquée sur le bras de sortie des meuleuses et biseauteuses permettant d'obtenir le nettoyage et le séchage complet des bords traités des plaques de verre.

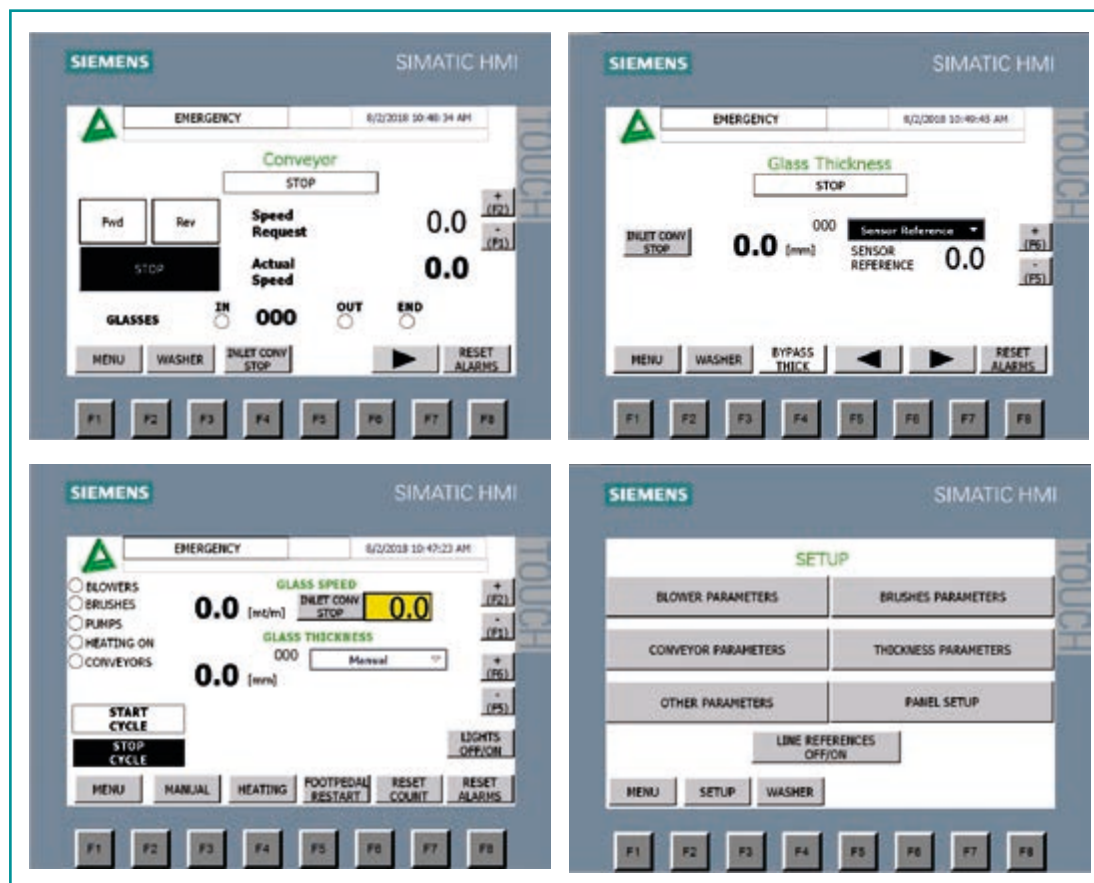


OT 300	eu	300x300 mm*	égale à l'ouverture du convoyeur du modèle sur lequel elle est appliquée	2 **	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 **			21.6x23.6 xH30.3 "	
			*autres sur demande **standard (elle peut varier en fonction des différentes options éventuellement équipées)			

TABLEAU

OPÉRATEUR À ÉCRAN TACTILE

Panneau pour le contrôle et la gestion de toutes les étapes de travail





SOLUTIONS USINAGES

COMPLÉ MENTAIRES

MACHINES FAÇONNAGE **COINS**
SÉRIE **DELTA**

PERCEUSES HORIZONTALES
SÉRIE **TP**

**MACHINES POUR LE FAÇONNAGE
DES COINS ET PERCEUSES HORIZONTALES**

DES SOLUTIONS POUR DES USINAGES COMPLEMENTAIRES

Des machines spécifiques pour l'exécution de coins ronds et à angle en mode automatique, donc idéales, par exemple, pour les vitriers qui produisent un nombre conséquent d'étagères et de portes pour le domaine de la décoration et du mobilier.

Une gamme complète de perceuses horizontales automatiques, semi-automatiques et manuelles avec une ou deux têtes opposées.



performantes
haute vitesse

Machines façonnage coins:
Temps de cycle inférieur à 30" pour des épaisseurs jusqu'à 20 mm.



productives
technologie intelligente

Perceuses: système de centrage laser et supports pour perçage en série.



fiables
faible niveau de l'entretien nécessaire

Des machines ayant une durée d'utilisation vraiment très longue et un degré extrêmement simple d'entretien.



flexibles
configurations sur mesure

Machines façonnage coins:
selon les différents outils équipés, il est possible de traiter différents types de coins et de profils.



smart
facilité d'utilisation

Perceuses: réglage automatique de la vitesse de l'outil diamanté en paramétrant le diamètre de perçage.



excellentes
performances au top

Grâce aux options, dont par exemple l'utilisation de l'oxyde de cérium, nos machines pour le façonnage de coins sont capables d'offrir une qualité finale d'usinage élevée.



MACHINES FAÇONNAGE COÏNS

DONNÉES TECHNIQUES

- 1 Mouvement pneumatique des **groupes porte-meule**.
- 2 Volants de **réglage des mandrins**.
- 3 Possibilité de travailler en **cycle automatique**.
- 4 **Lubrification manuelle** de tous les organes en mouvement.
- 5 Support intégré pour usinage de **plaques de moyennes dimensions**.
- 6 **Positionnement** simple et rapide **des gabarits**.



PERCEUSES HORIZONTALES

DONNÉES TECHNIQUES

- 1 **Expulsion automatique** des résidus de verre (non disponible pour la version TP 1000).
- 2 Système de **centrage laser**.
- 3 **Table de support** pneumatique pour le verre.
- 4 **Réglage automatique de la vitesse de l'outil diamanté** en paramétrant le diamètre de perçage (non disponible pour la version TP1000).



DELTA SÉRIE

DES MACHINES SPÉCIFIQUES POUR LE FAÇONNAGE DES COINS EN MODE AUTOMATIQUE

La série DELTA comprend des machines spécifiques pour le façonnage des coins en mode automatique, donc idéales, par exemple, pour les vitriers qui produisent un nombre conséquent d'étagères et de portes pour le domaine de la décoration et du mobilier.

Elles sont capables de réaliser des coins ronds ou à angle sur des épaisseurs allant jusqu'à 20 mm, en moins de 30 secondes, même avec polissage à l'oxyde de cérium.



4 - 20 mm
5/32 - 3/4 "



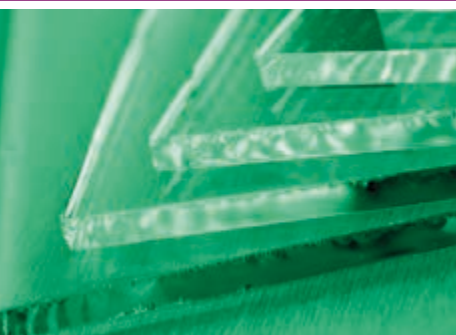
10 - 150 mm
25/64 - 6 "



10 - 200 mm
25/64 - 7.9 "

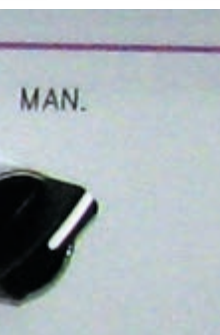


pneumatique



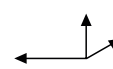
SÉRIE DELTA

Machines **façonnage coins**



SÉRIE DELTA

Des machines automatiques
pour **le façonnage de coins ronds et à angle**



DELTA M3	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (verres carrés) 1.300x700 mm (verres rectangulaires)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	8,5	2.200x1.150 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (verres carrés) 51.2x27.5 " (verres rectangulaires)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		86.6x45.3 xH68.9 "

DELTA M4	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (verres carrés) 1.300x700 mm (verres rectangulaires)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (verres carrés) 51.2x27.5 " (verres rectangulaires)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 "
								4 3 2 1

meule diamantée
périphérique

meule de
polissage
périphérique

feutre
périphérique

dimensions
minimum verre

dimensions
max verre

épaisseur
verre

puissance
installée

dimensions

dimensions
coins rayon

dimensions
coins droits



DELTA M4 C	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (verres carrés) 1.300x700 mm (verres rectangulaires)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm		
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (verres carrés) 51.2x27.5 " (verres rectangulaires)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 "		
								4	3	2

DELTA M5	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (verres carrés) 1.300x700 mm (verres rectangulaires)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	13	3.000x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (verres carrés) 51.2x27.5 " (verres rectangulaires)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		118.1x51.2 xH68.9 "
	5 4 3 2 1 							

TIP SÉRIE

PERCEUSES HORIZONTALES MANUELLES, SEMI-AUTOMATIQUES ET AUTOMATIQUES

Une gamme complète de perceuses horizontales automatiques, semi-automatiques et manuelles avec une ou deux têtes opposées (inférieure automatique et supérieure manuelle).

Les caractéristiques communes sont le blocage automatique du verre pendant le cycle de perçage et la possibilité de réglage de la profondeur de perçage sur la tête inférieure.

Comme pour tous nos modèles, différentes options sont disponibles afin de pouvoir personnaliser et adapter le mieux possible le produit aux différentes exigences.

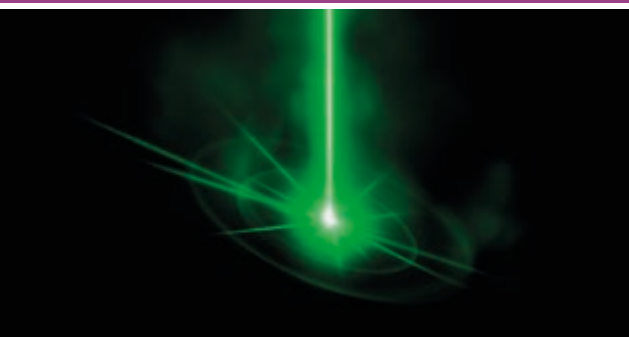


Ø 4 - 200 / 250 mm
Ø 5/32 - 7.9 / 9.8 "

Ø 4 - 130 mm
Ø 5/32 - 5.1 "

50 mm
2 "

1,000 / 1,065 / 1,200 / 1,665 mm
39.3 / 41.9 / 47.2 / 65.5 "



SÉRIE TP

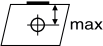
Les perceuses horizontales **manuelles**
et **semi-automatiques**



SÉRIE TP

Les perceuses **horizontales manuelles**






Kw.

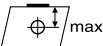




TP 1000.1H	eu	Ø 4 - 200 mm	-	1000 mm	50 mm	1,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	-	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
TP 1000.2H	eu	Ø 4 - 200 mm	Ø 4 - 130 mm	1000 mm	50 mm	2,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	Ø 5/32 - 5.1 "	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
						Disponible aussi la version automatique	

SÉRIE TP

Les perceuses horizontales **semi-automatiques/ automatiques**

							
TP 1065	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.065 mm	50 mm	3	1.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	41.9 "	2 "		66.9x35.4 xH69.2 "
						Disponible aussi la version automatique	
TP 1200	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	1.900x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		74.8x35.4 xH69.2 "
						Disponible aussi la version automatique	
TP 1200 VSE	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	4.920x2.483 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		193.7x97.7 xH69.2 "
						Disponible aussi la version automatique	
TP 1665	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.665 mm	50 mm	3	2.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	65.5 "	2 "		106.2x35.4 xH69.2 "
						Disponible aussi la version automatique	

LÉGENDE

 diamètre de perçage
(avec 1 tête)

 diamètre de perçage
(avec 2 têtes)

 portée utile
du bras

 épaisseur
max verre

 puissance
installée

 dimensions

adeliolattuada.com



ADELIO LATTUADA S.R.L.
Via Abbondanza, 11/13 - 22070 Carbonate (CO) IT
T. +39 0331.832713 - info@adeliolattuada.com
adeliolattuada.com

LATTUADA NORTH AMERICA, INC.
6967 Wales Road, Suite F - Northwood 43619 (OH)
T. +1 567 249 4486 - info@lattuada-na.com
lattuada-na.com